Державний професійно-технічний навчальний заклад
«Чернігівське вище професійне училище побутового обслуговування»

Спеціальність	G15 «Технології легкої промисловості»
Освітньо-професійна програма	Технології легкої промисловості
Навчальна дисципліна	Технології експериментального та підготовчо-розкрійного виробництва
Освітньо-професійний ступінь	Фаховий молодший бакалавр
Освітня кваліфікація	Фаховий молодший бакалавр з технологій легкої промисловості
Статус дисципліни	Обов'язковий освітній компонент, який формує спеціальні компетентності
Мова викладання	Українська
Курс/ семестр	1, 2 курси 2, 3 семестри
Кількість кредитів ЄКТС	3 кредити
Розділ за видами занять та годинами навчання	Всього – 90 години
	Лекційні заняття – 54 годин
	Практичні заняття – 8 годин
	Самостійна робота – 28 годин
Метод підсумкового контролю	Екзамен
Викладач	
Контактна інформація викладача	
Мета навчальної дисципліни	«Технології експериментального та підготовчо-розкрійного виробництва» – одна з дисциплін, яка формує професійні компетентності майбутніх фахівців швейної галузі. Цей курс сприяє формуванню у здобувачів освіти цілісного уявлення про підготовчо-розкрійне виробництво. Головним завданням курсу

	є ознайомлення з особливостями організації роботи підготовчого, розкрійного та експериментального цехів швейних підприємств та формування у здобувачів освіти системи теоретичних знань, умінь і практичних навичок, які необхідні фахівцю швейної галузі для найбільш ефективного використання у сучасних виробничих умовах.
Вимоги для осіб, які можуть розпочати навчання за програмою	- повна загальна середня освіта, - професійна (професійно-технічна освіта), освітньо-професійний рівень кваліфікованого робітника
Методичне забезпечення	- презентації, відеоролики, тести опитування, методичні посібники, інструктивно-технологічні картки для лабораторно-практичних робіт, інтерактивні вправи Learning Apps, опорні конспекти уроків.
Матеріально-технічне забезпечення	Комп'ютер, документ-камера, мультимедійна дошка, ресурси електронної бібліотеки, програмний комплекс Julivi - САПР та АСУП (програми «Дизайн», «Конструктор», «Розкладальник», «3D- манекен»), плотер (комп'ютерне обладнання для друку окремих лекал та розкладок лекал виробу в натуральну величину).
Зміст навчальної дисципліни	Виробнича структура швейних підприємств. Загальна характеристика технологічних процесів основних виробничих цехів підприємства. Задачі та характеристика основних етапів експериментального виробництва. Виготовлення лекал, види лекал. Способи настилання та види розкладок лекал. Нормування витрат матеріалів. Конструкторсько-технологічна документація експериментального цеху. Основні задачі підготовчого виробництва. Розпакування та зберігання матеріалів. Підготовка матеріалів до розкрою. Конфекціювання. Основні задачі та види робіт розкрійного цеху Настилання та розкрій матеріалів. Контроль якості крою, комплектування і нумерація крою. Комплексна механізація та автоматизація процесів підготовки виробництва.
Методи навчання	Лекції, бесіди, пояснення, демонстрація, дослідницький пошук за темами навчальної дисципліни, відеоконференції та онлайн-

	уроки на платформі Zoom при дистанційному/змішаному навчанні.
Поточний контроль	Усне опитування, активність роботи на заняттях, виконання лабораторно-практичних робіт, онлайн-тестування, виконання інтерактивних вправ.
Підсумковий контроль	Залік
Компетенції	ЗК3. Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях. ЗК4. Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності. СК1. Здатність використовувати набуті знання для вирішення професійних задач. СК4. Здатність організовувати заходи, спрямовані на покращення результатів власної діяльності і роботи інших. СК7. Здатність вирішувати спеціалізовані виробничі задачі у професійній діяльності, обґрунтовуючи запропоновані рішення.
Результати навчання	РН3. Володіти навичками професійної діяльності, що забезпечують кваліфіковану участь у вирішенні виробничих питань, на всіх етапах проєктування виробів легкої промисловості. РН5. Розробляти технічну документацію на етапах проєктування виробів легкої промисловості, в тому числі за допомогою систем автоматизованого проєктування.
Рекомендована література	- Березненко С. М. Основи технологій експериментального та підготовчо-розкрійного виробництв : навч. посіб. / С. М. Березненко, О. І. Водзінська, Л. Б. Білоцька та ін. – Київ : КНУТД, 2017. – 171 с. - О. А. Дітковська, О. П. Сиротенко. Конструкторсько-технологічна підготовка виробництва : лабораторний практикум з дисципліни для студентів спеціальності 182 «Технології легкої промисловості» (ОПП «Конструювання та технології швейних виробів») / О. А. Дітковська, О. П. Сиротенко. – Хмельницький : ХНУ, 2020. – 63 с. - Залкінд В.В. Проектування одягу засобами інформаційних технологій : моногр. / В.В. Залкінд. – Х. : "Технологічний Центр", 2014. – 151с.
Посилання на електронний ресурс навчальної дисципліни	- Особливості швейного підприємства та напрями автоматизації підготовчо розкрійного виробництва [Електронний ресурс] // Режим доступу: http://ua-referat.com/ - Посилання на Гугл диск, де знаходяться навчальні матеріали викладача до курсу: https://drive.google.com/drive/folders/1eTTobqM6TKcoZntbN5l5W-dKYgHtPZwl?usp=drive_link

Політика навчальної дисципліни	Викладання навчальної дисципліни грунтується на засадах академічної доброчесності. Положення про академічну доброчесність у КЗ «Чернігівське вище професійне училище побутового обслуговування» ЧОР **https://4vpupo.org.ua/download/public/dobrochesn.pdf**

Розглянуто та погоджено на засіданні циклової комісії «Технології легкої промисловості»
Протокол № 1 від «27» серпня 2025 року

Голова циклової комісії _____ _Марина ХОДЯКОВА
(підпис) (Ім'я ПРІЗВИЩЕ)