Комунальний заклад

«Чернігівське вище професійне училище побутового обслуговування»

Чернігівської обласної ради

ЗАТВЕРДЖУЮ
В.о. директора КЗ «Чернігівське вище професійне училище побутового обслуговування» ЧОР
_____Вікторія МАЛОФЕЄНКО
«28» серпня 2025 р.

РОБОЧА ПРОГРАМА

НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«Технологічна практика»

Освітньо-професійна програма: «Технології легкої промисловості»

Галузь знань: G Інженерія, виробництво та будівництво

Спеціальність: G15 Технології легкої промисловості

Робоча програма навчальної дисципліни складена на підставі ОПП «Технології легкої промисловості»

Розглянуто та погоджено на засіданні циклової комісії «Технології легкої промисловості»
Протокол №1 від «27» серпня 2025 року

Голова циклової комісії _____ _Марина ХОДЯКОВА

Чернігів – 2025

1. Опис навчальної дисципліни

Показник	Значення показника
Назва дисципліни	Технологічна практика
Характеристика навчальної дисципліни	Дисципліна, що формує загальні та спеціальні компетентності
Освітній компонент	ОК 28
Кількість кредитів - за стандартом - за ОПП (скорочений термін)	 7,5 7,5
Метод підсумкового контролю	залік
Розподіл - за курсами - за семестрами	 1 курс 2 семестр

2. Мета та завдання навчальної дисципліни

Мета:

- формування практичних вмінь та навичок з технологій швейного виробництва;
- формування у здобувачів фахової передвищої освіти навичок роботи з оброблення окремих деталей, швів та вузлів швейних виробів, а також розробки технології виготовлення виробів.

Завдання:

- навчити обирати способи оброблення швейних виробів з різних матеріалів;
- навчити складати технологічну послідовність оброблення деталей, вузлів та швейних виробів;
- використання теоретичних знань у практичній діяльності.

3. ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН

технологічної практики для здобувачів фахової передвищої освіти
Спеціальність G15 «Технології легкої промисловості»
Освітня кваліфікація «фаховий молодший бакалавр
з технологій легкої промисловості»

№ п/п	Кількість годин/ Кредитів/днів	Зміст роботи
	225/7,5/25	
1	1	Ознайомлення з режимом роботи і правилами внутрішнього розпорядку на підприємстві. Техніка безпеки під час роботи на підприємстві (організації, установі). Ознайомлення з робочим місцем на підприємстві (організації, установі). Ознайомлення із структурою підприємства.
1	15	Ознайомлення (виконання) з технологічними процесами виготовлення швейних виробів на підприємстві.
2	5	Робота на закріплених робочих місцях.
3	3	Збір матеріалів для курсового проектування.
4	1	Звіт про проходження технологічної практики.

4. ЗАВДАННЯ

для проходження технологічної практики

Оформлення та отримання перепустки, інструктаж по техніці безпеки та охорони праці. Ознайомлення із структурою та основними ділянками пошивного цеху.
Ознайомлення з правилами запуску моделі.
Ознайомлення (виконання) з технологією обробки пілочок: ✓ обробка виточок, ✓ рельєфів, ✓ підрізів, ✓ кокеток.
Ознайомлення (виконання) з технологією обробки спинок: ✓ обробка виточок,

✓ рельєфів, ✓ кокеток.
Ознайомлення (виконання) з технологією обробки підкладки: ✓ обробка відлітної по низу виробу підкладки; ✓ обробка пришивної по низу виробу підкладки.
Ознайомлення (виконання) з технологією обробки коміра: ✓ обробка коміра-стійки, ✓ обробка відкладного коміра, ✓ обробка коміра типу «шаль» та «апаш».
Ознайомлення (виконання) з технологією обробки дрібних деталей: ✓ обробка погонів, пат, клапанів, поясів, хлястиків.
Ознайомлення (виконання) з технологією обробки бортів: ✓ обробка суцільокроєних бортів, ✓ обробка відрізних бортів, ✓ обробка комбінованих бортів.
Ознайомлення (виконання) з обробкою бічних та плечових швів виробу з матеріалів різної товщини.
Ознайомлення (виконання) з технологією по обробці рукавів: ✓ обробка рукавів у відкрити пройму виробу, ✓ обробка рукавів у закриту пройму виробу.
Ознайомлення (виконання) з технологією з'єднання коміра з горловиною: ✓ для виробів легкого одягу, ✓ для виробів верхнього одягу.
Ознайомлення (виконання) з технологією вшивання рукавів у верхньому одязі та обробці пройм: ✓ з'єднання підокатника, ✓ з'єднання плечової накладки, ✓ використання спеціального обладнання для вшивання рукавів в пройму виробу.
Ознайомлення (виконання) з технологією по з'єднанню підкладки з виробом по бортам, горловині, низу рукава, низу виробу: ✓ інноваційні способи з'єднання підкладки з виробом.
Ознайомлення (виконання) з технологією по обробці петель, пришивання ґудзиків:

✓ використання допоміжних лекал для намічання розташування петель та ґудзиків; ✓ виконання петель та пришивання ґудзиків на спеціальному обладнанні.
Ознайомлення (виконання) з технологією по остаточному оздобленні виробу: ✓ чистка виробу, ✓ заключна ВТО
Ознайомлення з правилами контролю якості виробу та його пакуванню.
Робота на закріпленому робочому місці з опануванням операції вшивання коміра в горловину.
Робота на закріпленому робочому місці з опануванням операції вшивання рукавів.
Робота на закріпленому робочому місці з опануванням операції з’єднання виробу з підкладкою.
Робота на закріпленому робочому місці з опануванням операції остаточної ВТО.
Збір матеріалів для курсової роботи: вивчення асортименту швейних виробів підприємства, розробка моделей аналогів, опис зовнішнього вигляду.
Збір матеріалів для курсової роботи для розділу «Обґрунтування та вибір матеріалів»
Збір матеріалів для курсової роботи для розділу «Режими обробки матеріалів».
Збір матеріалів для курсової роботи для розділу «Обґрунтування та вибір методів обробки та обладнання».
Звіт про проходження технологічної практики.

5. Перелік компетентностей відповідно ОПП «Технології легкої промисловості»

Загальні компетентності:

- ЗК 3 Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях.
- ЗК 4 Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності.
- ЗК 9 Здатність генерувати нові ідеї (креативність).

Спеціальні компетентності:

- СК1 Здатність використовувати набуті знання для вирішення професійних задач.
- СК 2 Здатність використовувати професійно-профільовані знання й практичні навички з конструювання, технології, матеріалознавства, обладнання, стандартизації для розробки нормативно - технічної документації на вироби легкої промисловості.
- СК3 Здатність брати участь у розробці нових технологічних процесів з виробництва продукції виробів легкої промисловості.
- СК 4 Здатність організовувати заходи, спрямовані на покращення результатів власної діяльності і роботи інших.
- СК 5 Здатність визначати оптимальні технології виготовлення продукції/виробів легкої промисловості.
- СК 6 Здатність впроваджувати інноваційні технології і передовий галузевий досвід.
- СК 7 Здатність вирішувати спеціалізовані виробничі задачі у професійній діяльності, обґрунтовуючи запропоновані рішення.

6. Перелік результатів навчання відповідно ОПП «Технології легкої промисловості»

Результати навчання:

- РН 2 Дотримуватись затверджених інструкцій з питань охорони праці та безпеки життєдіяльності.
- РН 3 Володіти навичками професійної діяльності, що забезпечують кваліфіковану участь у вирішенні виробничих питань, на всіх етапах проєктування виробів легкої промисловості.
- РН 4 Встановлювати промислові і споживчі вимоги до виробу, що проектується, згідно технічного завдання, маркетингових досліджень, технічних та організаційних характеристик підприємства.
- РН 5 Розробляти технічну документацію на етапах проєктування виробів легкої промисловості, в тому числі за допомогою систем автоматизованого проєктування.
- РН 10 Визначати методи обробки та раціональну технологію виготовлення виробів легкої промисловості відповідно до їх конструкції, галузевих стандартів, існуючої на підприємстві уніфікації та з використанням сучасного обладнання.

- РН 14 Здійснювати контроль за дотриманням безпечних умов праці на кожному робочому місці та за своєчасним оновленням інструкційного матеріалу на основі існуючих умов виробництва з урахуванням вимог охорони праці, виробничої санітарії та протипожежних заходів.

7. Критерії оцінювання навчальних досягнень здобувачів фахової передвищої освіти

для підготовки фахових молодших бакалаврів
за спеціальністю G15 «Технології легкої промисловості»

Рівень навчальних досягнень здобувачів фахової передвищої освіти	**Бали**	**Критерії оцінювання навчальних досягнень здобувачів фахової передвищої освіти**
Незадовільно	2	Здобувач освіти за допомогою керівника відтворює на рівні розпізнання окремі практичні елементи, має поверхневі знання про технологію обробки виробів, асортимент тканин; розрізняє матеріали та інструменти для технології виготовлення виробів, особливості їх підбору та не усвідомлено виконує окремі елементи практичних завдань. При виконанні практичних завдань припускається суттєвих помилок.
Задовільно	3	Здобувач освіти на рівні запам'ятовування без достатнього розуміння практично відтворює навчальний матеріал: розрізняє конструкцію виробів і особливості моделі, визначає деталі крою одягу різного асортименту, має уявлення про сучасні методи обробки, методи з'єднання деталей одягу, технологічну послідовність обробки вузлів. Виконує практичні завдання в неповному обсязі з частковою допомогою керівника. Недостатньо обгрунтовано аналізує і порівнює інформацію. Не усвідомлено користується технічною та довідковою інформацією При відповіді і виконанні практичних завдань припускається помилок, які самостійно виправити не може.
Добре	4	Здобувач освіти самостійно з розумінням практично відтворює основний навчальний матеріал: розрізняє конструкцію виробів і особливості моделі, визначає деталі крою одягу різного асортименту. Володіє знаннями про основні напрямки удосконалення технології швейного виробництва, методи з'єднання деталей одягу, технологічну послідовність збирання вузлів і моделей одягу, типи потоків, стадії проектування потоків, розрахунок одно модельних та багатомодельних потоків, підготовчо-розкрійне виробництво. Вміє застосовувати свої знання при порівнянні методів обробки, креслити схеми, розрізи вузлів, визначати причини дефектів та способи їх усунення. Достатньо усвідомлено користується довідковою інформацією. При відповіді та виконанні практичних завдань припускається несуттєвих помилок, які може виправити.
Відмінно	5	Здобувач освіти володіє глибокими, міцними, узагальненими, системними знаннями та навичками навчального матеріалу в повному

		обсязі. Володіє навичками професійної діяльності, що забезпечують кваліфіковану участь у вирішенні виробничих питань, на всіх етапах виготовлення виробів легкої промисловості. Самостійно, правильно, в повному обсязі виконує практичні завдання як з використанням типового алгоритму, так і за самостійно складеним планом. При відповіді та виконанні практичних завдань припускається неточностей, які самостійно виявляє та виправляє. Дотримується затверджених інструкцій з питань охорони праці та безпеки життєдіяльності. Виявляє пізнавально-творчий інтерес до обраної професії, нової техніки і технології.

8. Очікувані результати навчання з дисципліни

знати:

- асортимент швейних виробів;
- способи з'єднання деталей одягу;
- технічні умови виконання технологічних операцій;
- способи оброблення основних швів та вузлів;
- способи оброблення швейних виробів;
- основні дефекти оброблення та способи їх усунення.

вміти:

- виконувати всі види робіт по виготовленню одягу;
- складати технологічну послідовність пошиття виробу;
- виявляти дефекти обробки та усувати їх за допомогою відповідного обладнання та інструментів;
- виготовляти швейні вироби і оздоблювати їх різними художніми техніками та прийомами з метою створення оригінальних дизайнерських рішень;

9. Методи контролю результатів навчання

Поточний контроль:

- усне опитування;
- виконання практичних завдань;
- виконання завдань самостійного опрацювання

Проміжний контроль:

- виконання практичних завдань;

Підсумковий контроль:

- залік

10. Методи навчання

- практичний показ/демонстрація;
- практичні завдання.

11. Інструменти, обладнання та програмне забезпечення, використання яких передбачає навчальна дисципліна

Швейне обладнання, інструменти, пристосування підприємства легкої промисловості, де здобувач освіти проходить технологічну практику.

12. Рекомендована література

1. ДСТУ 2023-91. Деталі швейних виробів. Терміни та визначення.
2. ДСТУ 2162-93. Технологія швейного виробництва. Терміни та визначення.
3. ДСТУ ISO 4915:2005 Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія.
4. ДСТУ ISO 4916:2005 Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія.
5. ДСТУ 2033-92 Вироби швейні. Дефекти. Терміни та визначення.