Комунальний заклад

«Чернігівське вище професійне училище побутового обслуговування»

Чернігівської обласної ради

ЗАТВЕРДЖУЮ
В.о. директора КЗ «Чернігівське вище професійне училище побутового обслуговування» ЧОР
_____Вікторія МАЛОФЕЄНКО
«28» серпня 2025 р.

РОБОЧА ПРОГРАМА

НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«ІННОВАЦІЙНІ ВИРОБНИЧІ ТЕХНОЛОГІЇ»

Освітньо-професійна програма: «Технології легкої промисловості»

Галузь знань: G Інженерія, виробництво та будівництво

Спеціальність: G15 Технології легкої промисловості

Робоча програма навчальної дисципліни складена на підставі ОПП «Технології легкої промисловості»

Розглянуто та погоджено на засіданні циклової комісії «Технології легкої промисловості»
Протокол №1 від «27» серпня 2025 року

Голова циклової комісії _____ _Марина ХОДЯКОВА
(підпис) (Ім'я ПРІЗВИЩЕ)

Чернігів – 2025

1. Опис навчальної дисципліни

Показник	Значення показника
Назва дисципліни	Інноваційні виробничі технології
Характеристика навчальної дисципліни	Освітній компонент за вибором здобувачів освіти
Вибірковий освітній компонент	ВК 5
Кількість кредитів - за стандартом - за ОПП (скорочений термін)	 - 2
Кількість годин за навчальним планом: Загальний обсяг: - Лекції - Практичні заняття - Самостійна робота	 60 20 25 15
Метод підсумкового контролю	залік
Розподіл - за курсами - за семестрами	 1,2 курси 2, 3 семестри

2. Мета та завдання навчальної дисципліни

Мета:

- формування знань, умінь і навичок в області ознайомлення, оволодіння, розробки, просування і впровадження інноваційних технологій при виготовленні швейних виробів;
- формування у здобувачів фахової передвищої освіти необхідних у професійній діяльності компетенцій, пов’язаних з веденням інноваційної діяльності;
- вивчення інноваційних способів обробки швейних виробів

Завдання:

- вивчення теоретичних основ понять інновацій;
- використання теоретичних знань при виготовленні швейних виробів.

3. Структура навчальної дисципліни

№ п\п	Тема	Кількість годин			
		Всього годин	У тому числі		
			Лекційні заняття	Практичні заняття	Самостійна робота
1	**Напрями вдосконалення технології виготовлення одягу.**	**5**	**2**	**2**	**1**
1.1	Напрями вдосконалення технології виготовлення одягу	5	2	2	1
2	**Інноваційні виробничі технології у виробах без підкладки.**	**16**	**4**	**7**	**5**
2.1	Інноваційні виробничі технології у виробах без підкладки.	16	4	7	5
3	**Інноваційні виробничі технології у виробах на підкладці.**	**26**	**10**	**12**	**4**
3.1	Інноваційні виробничі технології у виробах на підкладці.	26	10	12	4
4	**Технологія виготовлення виробів з різних матеріалів**	**13**	**4**	**4**	**5**
4.1	Технологія виготовлення виробів з різних матеріалів	13	4	4	5
Усього годин за курс:		**60**	**20**	**25**	**15**

4. Програма навчальної дисципліни

1. Напрями вдосконалення технології виготовлення одягу.

1.1 Напрями вдосконалення технології виготовлення одягу

Сучасні досягнення науки та техніки в області створення нових технологій виготовлення виробів. Засоби малої механізації, їх роль у вдосконаленні методів обробки швейних виробів. Сучасні методи проектування та процеси виготовлення конкурентоспроможних виробів із сучасних матеріалів, враховуючи умови їх експлуатації та властивості матеріалів, із яких вони виготовляються.

Практичне заняття №1

Розробка раціональної, високопродуктивної технології виготовлення виробів різного асортименту базуючись на наявності технологічного обладнання, сировинної бази та технічного оснащення підприємства.

Самостійна робота

- Обробка, аналіз та систематизація науково-технічної інформації про новітні методи та засоби створення виробів.

2. Інноваційні виробничі технології у виробах без підкладки.

2.1. Інноваційні виробничі технології у виробах без підкладки.

Автоматизація технологічних процесів виготовлення виробів. Характеристика процесу обробки корсетних виробів. Інновації в обробці кишень в поясних виробах.

Практичне заняття №2

Інновації в обробці застібки при виготовленні легкого одягу.

Практичне заняття №3

Аналіз методів обробки основних вузлів легкого одягу

Самостійна робота

- Автоматизоване обладнання для виготовлення швейних виробів.
- Інновації при обробці корсетних виробів.
- Інновації при обробці горловини в легкому одязі.
- Інновації при обробці пройми в легкому одязі.
- Інновації при обробці застібки в легкому одязі.

3. Інноваційні виробничі технології у виробах на підкладці.

3.1. Інноваційні виробничі технології у виробах на підкладці.

Інновації в обробці прорізних кишень. Інновації в обробці накладних кишень кишень. Інноваційні способи обробки кишень різних конструкцій. Інновації при обробці підкладки та з'єднанні її з виробом. Новітні технології при обробці рукавів.

Практичне заняття №4

Удосконалення процесів обробки кишень.

Практичне заняття №5

Аналіз методів обробки основних вузлів верхнього одягу

Практичне заняття №6

Аналіз методів обробки виробничого, спеціального одягу та швейних технічних виробів.

Самостійна робота

- Сучасні клейові матеріали для обробки деталей виробів.
- Інновації в обробці прорізних кишень.
- Інновації в обробці накладних кишень.
- Новітні технології при обробці рукавів.

4. Технологія виготовлення виробів з різних матеріалів

4.1 Технологія виготовлення виробів з різних матеріалів.

Особливості технологій виготовлення виробів різного цільового призначення із різних матеріалів та напрями їх удосконалення. Характеристика процесу обробки виробів з трикотажу. Інновації в обробці дрібних деталей, бортів та застібки, обробці горловини та коміра. Особливості обробки виробів із оксамиту та інших ворсових матеріалів. Обробка кишень. Обробка коміра. Обробка рукавів. Особливості обробки виробів з тонких прозорих тканин. Обробка кишень. Обробка застібки. Обробка горловини та коміра. Вдосконалення технологічних процесів виготовлення виробів легкої промисловості із різних матеріалів у відповідності до напрямку моди.

Практичне заняття №7

Аналіз методів обробки виробів різного асортименту із різних матеріалів.

Самостійна робота

- Особливості технологій виготовлення виробів різного цільового призначення із різних матеріалів та напрями їх удосконалення.
- Характеристика процесу обробки виробів з трикотажу.
- Особливості обробки виробів із оксамиту.
- Особливості обробки виробів із ворсових тканин.
- Особливості обробки виробів з тонких прозорих тканин.

5. Тематичний план

№ теми	Кількість годин на тему	Назва теми	Кількість годин на заняття	№ заняття	Назва теми заняття
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**
II семестр					
1	**4**	**Напрями вдосконалення технології виготовлення одягу**			
1.1	4	Напрями вдосконалення технології виготовлення одягу	2	1-2	Сучасні досягнення науки та техніки в області створення нових технологій виготовлення виробів. Засоби малої механізації, їх роль у вдосконаленні методів обробки швейних виробів.
			2	3-4	***Практичне заняття №1*** Використання засобів малої механізації, їх роль у вдосконаленні методів обробки швейних виробів.
2	**11**	**Інноваційні виробничі технології у виробах без підкладки.**			
2.1	13	Інноваційні виробничі технології у виробах без підкладки.	2	5-6	Автоматизація технологічних процесів виготовлення виробів.
			2	7-8	Характеристика процесу обробки корсетних виробів.
			2	9-10	Інновації в обробці кишень у поясних виробах.
			3	11,12, 13	***Практичне заняття №2*** Інновації в обробці застібки при виготовленні легкого одягу.
			4	14-15, 16-17	***Практичне заняття №3*** Аналіз методів обробки основних вузлів легкого одяг.
Усього за II семестр					**17 годин**
III семестр					
3	**20**	**Інноваційні виробничі технології у виробах на підкладці.**			
3.1	20	Інноваційні виробничі технології у виробах на підкладці.	2	1-2	Інновації в обробці прорізних кишень.
			2	3-4	Інновації в обробці накладних кишень.
			2	5-6	Інноваційні способи обробки кишень різних конструкцій.
			4	7-8, 9-10	***Практичне заняття №4*** Удосконалення процесів обробки кишень.
			1	11	Інновації при обробці підкладки та з'єднанні її з виробом.
			1	12	Новітні технології при обробці рукавів.
			4	13-14, 15-16	***Практичне заняття №5*** Аналіз методів обробки основних вузлів верхнього одягу.
			4	17-18,	***Практичне заняття №6***

				19-20	Аналіз методів обробки виробничого, спеціального одягу та швейних технічних виробів.
4	**8**	**Технологія виготовлення виробів з різних матеріалів**			
4.1	8	Технологія виготовлення виробів з різних матеріалів.	1	21	Особливості технологій виготовлення виробів різного цільового призначення із різних матеріалів та напрями їх удосконалення.
			1	22	Характеристика процесу обробки виробів з трикотажу.
			1	23	Особливості обробки виробів із оксамиту та інших ворсових матеріалів. Обробка кишень. Обробка коміра. Обробка рукавів.
			1	24	Особливості обробки виробів з тонких прозорих тканин. Обробка кишень. Обробка застібки. Обробка горловини та коміра.
			4	25-26, 27-28	***Практичне заняття №7*** Аналіз методів обробки виробів різного асортименту із різних матеріалів.
Усього за ІІІ семестр					**28 годин**
Разом					**45 годин**

6. Перелік компетентностей відповідно ОПП «Технології легкої промисловості»

Загальні компетентності:

- ЗК 3 Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях.
- ЗК 4 Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності.

Спеціальні компетентності:

- СК1 Здатність використовувати набуті знання для вирішення професійних задач.
- СК 2 Здатність використовувати професійно-профільовані знання й практичні навички з конструювання, технології, матеріалознавства, обладнання, стандартизації для розробки нормативно - технічної документації на вироби легкої промисловості.
- СК3 Здатність брати участь у розробці нових технологічних процесів з виробництва продукції виробів легкої промисловості.
- СК 5 Здатність визначати оптимальні технології виготовлення продукції/виробів легкої промисловості.
- СК 6 Здатність впроваджувати інноваційні технології і передовий галузевий досвід.

7. Перелік результатів навчання відповідно ОПП «Технології легкої промисловості»

Результати навчання:

- РН 2 Дотримуватись затверджених інструкцій з питань охорони праці та безпеки життєдіяльності.
- РН 3 Володіти навичками професійної діяльності, що забезпечують кваліфіковану участь у вирішенні виробничих питань, на всіх етапах проєктування виробів легкої промисловості.
- РН 4 Встановлювати промислові і споживчі вимоги до виробу, що проектується, згідно технічного завдання, маркетингових досліджень, технічних та організаційних характеристик підприємства.
- РН 10 Визначати методи обробки та раціональну технологію виготовлення виробів легкої промисловості відповідно до їх конструкції, галузевих стандартів, існуючої на підприємстві уніфікації та з використанням сучасного обладнання.

8. Критерії оцінювання навчальних досягнень здобувачів фахової передвищої освіти з навчальної дисципліни «Інноваційні виробничі технології»

для підготовки фахових молодших бакалаврів
за спеціальністю G15 Технології легкої промисловості

Рівень досягнення здобувачів освіти	Бали	Критерії оцінювання навчальних досягнень здобувачів освіти
1	2	3
Незадовільно	2	Здобувач освіти за допомогою викладача відтворює на рівні розпізнання окремі елементи навчального матеріалу. Відповідь характеризується неправильністю та фрагментарністю. Неусвідомлено виконує лабораторно-практичні заняття. При відповіді припускається суттєвих помилок. Теоретичний матеріал, передбачений робочою програмою курсу, засвоєно частково, необхідні уміння не сформовано.
Задовільно	3	Здобувач освіти на рівні запам'ятовування, без достатнього розуміння відтворює навчальний матеріал. Відповідь характеризується неповнотою і тільки за умови надання консультативної допомоги викладача. Здобувач освіти частково володіє матеріалом з теми. Здобувач освіти неточно використовує терміни або, розкриваючи зміст, зазнає труднощів у визначенні ключових понять теми, спостерігається порушення логічності та точності.
Добре	4	Здобувач освіти самостійно з розумінням відтворює основний навчальний матеріал, має достатні фундаментальні знання з навчальної програми, може аргументувати їх; самостійно робить висновки, вміло використовує технічну документацію під час підготовки до уроків, може пояснити технологію виготовлення виробів з різних матеріалів.

		Розкриваючи теоретичні питання допускає окремі неточності, не завжди вдало добирає приклади, але виправляє після надання консультативної допомоги викладача.
Відмінно	5	Здобувач освіти володіє глибокими, міцними знаннями навчального матеріалу в повному обсязі; визначає роль і значення напрямів вдосконалення технології виготовлення одягу, визначає основні поняття предмету та здатний їх ефективно використовувати для виконання всіх передбачених навчальною програмою практичних завдань. Відповідь учня повна, правильна, логічна, містить аналіз, систематизацію, узагальнення. Вміє самостійно знаходити і користуватися джерелами інформації, оцінювати отриману інформацію. Встановлює міжпредметні зв'язки. Виявляє пізнавально-творчий інтерес до обраної професії, нової техніки і технології. Володіє навичками професійної діяльності, що забезпечують кваліфіковану участь у вирішенні виробничих питань, на всіх етапах проєктування виробів легкої промисловості.

9. Очікувані результати навчання з дисципліни

В результаті вивчення навчальної дисципліни «Інноваційні виробничі технології» здобувачі фахової передвищої освіти повинні:

знати:

- інноваційні методи проектування швейних виробів,
- принципи оцінки ефективності прийнятих конструктивних та технологічних рішень;
- відомості про новітні матеріали для виробів, їх властивості і особливості технологій застосування;
- стадії інноваційних методів проектування сучасних технологічних процесів виготовлення швейних виробів;
- напрями вдосконалення технології виготовлення одягу та шляхи створення нового швейного обладнання

вміти:

- розробляти ефективні технологічні процеси на основі інноваційних технологій;
- застосування прогресивного обладнання у виробництві швейних виробів;
- оцінювати та обґрунтовувати застосування новітніх технологій і оптимальних режимів виготовлення швейних виробі;
- впроваджувати сучасні матеріали, технології та прогресивну техніку у виробництво відповідно до вимог ринку і тенденцій розвитку галузі;
- визначати ефективність впровадження нових технологій виготовлення швейних виробів, раціоналізаторських пропозицій та винаходів.

10.Методи контролю результатів навчання

Поточний контроль:

- усне опитування;
- активність роботи на заняттях;
- виконання практичних робіт;

- доповіді, презентації;
- виконання завдань самостійного опрацювання

Проміжний контроль:

- проведення контрольних тестів/робіт;
- тематичне оцінювання;
- виконання практичних робіт;
- доповіді, презентації на семінарських заняттях;
- робота в малих групах;

Підсумковий контроль:

- семестрове оцінювання;
- річне оцінювання;
- залік

11. Методи навчання

- лекції, бесіди, пояснення;
- практичний показ/демонстрація;
- навчання з навчально/методичною літературою;
- дослідницький пошук за темами навчальної дисципліни;
- відеоконференції;
- онлайн-уроки Google Classroom, Zoom при дистанційному/змішаному навчанні;
- практичні завдання

12. Методичне забезпечення

- конспект лекцій;
- інструкції до практичних завдань;
- презентації;
- відеоролики;
- розроблені тести опитування;
- власні напрацювання;
- розроблені матеріали по курсу, які містяться в електронній бібліотеці ЧВПУ ПО

13. Інструменти, обладнання та програмне забезпечення, використання яких передбачає навчальна дисципліна

Обладнання:

1) Ноутбук HP 255 G8 Notebook PC
2) Периферійні пристрої:

- Мультимедіапроектор Epson EB-X06

Манекен, набір лекал, швейні інструменти, зразки послідовності обробки швейних виробів.

Програмне забезпечення:

- для перевірки знань Google форми, LearningApps.org, дошка Padlet, Wordwall
- Google Workspace for Education;
- Редагування відео: InShot, Pinnacle Studio.

14. Рекомендована література

1. Бондар К. І. Практикум з технології швейних виробів: навч. посібник / К. І. Бондар. – Хмельницький: ХНУ, 2004. – 96 с.
2. Горобчишина В. С. Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу: навч. посібник / В. С. Горобчишина. – Львів: Новий Світ2000, 2008. – 292 с.

15. Інформаційні ресурси

1.Платформа Google-клас [Електронний ресурс] – Режим доступу: https://classroom.google.com/c/NzI0OTcwODAyMzM5
2. Google Диск [Електронний ресурс].– Режим доступу: https://drive.google.com/drive/folders/174X965s2BQ31ZtNMovXmGfQe9fObOhxJ?usp=drive_link